

تاریخچه گروه

گروه صنعتی پرشین فولاد

تاسیس در سال ۱۳۶۵ جهت راه اندازی و بهره برداری مجتمع فولادی.



شرکت فاران فولاد تهران

تاسیس در سال ۱۳۸۷ جهت راه اندازی و بهره برداری از خط نورد تیر آهن به ظرفیت ۴۰۰ هزار تن در سال



شرکت لوله و پروفیل ساز آذربایجان

تاسیس در سال ۱۳۵۹ راه اندازی و بهره برداری از خط لوله و پروفیل مستقیم به ظرفیت اسمی سالانه ۱۸۰۰۰۰ تن راه اندازی شش خط مستقیم لوله تا ۱۲ اینچ تولید کننده نمونه در سال ۸۴ و ۸۵ در استان آذربایجان شرقی اشتغالزایی بالغ بر ۱۵۰ نفر مستقیم



شرکت آیدین فولاد تبریز

تاسیس در سال ۱۳۷۲ جهت واردات و صادرات آهن آلات (بیش از ۲۰۰ هزار تن واردات در سال)



شرکت پترو ارس خاورمیانه

تاسیس در سال ۱۳۸۷ راه اندازی و بهره برداری از تاسیسات تصفیه روغن و ضایعات نفتی به مخازن ۱۲۰۰۰۰۰ لیتری ، مطالعات و طراحی نیروگاه ۱۵۰ مگا وات



مقدمه

مجتمع پرشین فولاد در حال حاضر یکی از قطبهای بزرگ تولید کننده میلگرد در کشور میباشد که با سرمایه صد درصد خصوصی راه اندازی گردیده و تامین کننده بخش عظیمی از میلگرد مورد نیاز کشور خصوصاً در بخش های زیربنایی و پروژه های کلان کشوری و کارخانه های تولیدی صنعتی بنام میباشد. در راستای نیاز صنایع عظیم کشور در امر تولید میلگرد ، گروه صنعتی پرشین فولاد در سال ۱۳۶۵ در تهران تاسیس گردید. فعالیت اصلی شرکت از تاریخ ۱۳۸۷ در زمینه تولید انواع میلگرد با سایزهای مختلف و منحصر به فرد در ایران می باشد. این شرکت جهت تکمیل زنجیره تولید خود تصمیم به راه اندازی خط تولید ذوب و ریخته گری و خط تولید آهن اسفنجی گردیده است.



مشخصات کلی شرکت

گروه صنعتی پرشین فولاد در زمینی به مساحت ۵۰ هکتار و در ۱۴ سالن با مجموع زیر بنای ۱۰۰ هزار متر مربع در حال احداث میباشد که در حال حاضر ۳۰ هزار متر مربع احداث گردیده و محل کارخانه در بهترین نقطه استراتژی حمل و نقل زمینی و ریلی و بنادر شمالی کشور میباشد. همچنین جهت تامین برق مورد نیاز پروژه ها نیروگاه ۱۵۰ مگا واتی سیکل ترکیبی طراحی شده و اقدامات لازم جهت خرید ماشین آلات و اجرای پروژه در حال انجام است.

02

اهداف

رشد روزافزون تغییرات و پیشرفتهای تکنولوژی بر جایگاه تولیدکنندگان در بازار و صنعت اثر گذاشته و شرکتها دائما در تکاپوی دستیابی به بازارهای جدید و افزایش سهم بیشتری از بازار برای خود و محصولاتشان هستند، گروه صنعتی پرشین فولاد نیز از این قاعده مستثنی نبوده و یکی از سرفصلهای اهداف خود را در بخش بازار دستیابی به سهم بیشتری از بازار تعریف نموده و امیدوار است با اتخاذ استراتژی نفوذ در بازار و توسعه محصول با افزایش ابعادی و عمقی بازار به این مهم دست یابد. بدیهی است اهداف عملیاتی که نسبتا محقق گردیده اند نظیر ارتقاء کیفیت، تعامل بیشتر با مصرف کنندگان نهایی محصول، کسب رضایت مشتریان و نوآوری را، قدمهایی دانسته که الزاما در راه رسیدن به هدف اصلی باید برداشته شوند.



مواد اولیه

مواد اولیه مصرفی در این واحد صنعتی عبارتند از: آهن اسفنجی، قراضه و بیلت. در حال حاضر بیلت های روش تولید قوس الکتریکی و ریخته گری مداوم در کارخانه فعلی مورد میلگرد استفاده میشود، که در آینده بیلت های ریخته گری مداوم از پلنت فولاد سازی شرکت پرشین فولاد تامین خواهد شد.

تأسیسات

برق مورد نیاز کارخانه ۱۵۰ مگاوات، آب مصرفی روزانه حدود ۸۰ هزار متر مکعب و گاز مصرفی نیز روزانه حدود ۷۵۰ هزار متر مکعب می باشد که از تأسیسات و ایستگاههای اختصاصی شرکت تامین خواهد گردید.

اشتغالزایی طرح

اشتغالزایی طرح پس از اتمام کلیه طرح ها بصورت مستقیم ۲۵۰۰ نفر و بصورت غیر مستقیم ۲۰۰۰۰ نفر می باشد.

سرمایه گذاری طرح

سرمایه گذاری طرح های آتی و در حال انجام شرکت در بخش ارزی ۳۰۰ میلیون یورو می باشد و هزینه های ریالی ۱۰۰۰۰ میلیارد ریال می باشد.

پروژه های در دست انجام

- پروژه ذوب و ریخته گری به ظرفیت ۸۰۰,۰۰۰ تن در سال
- پروژه ورق سرد گالوانیزه به ظرفیت ۲۰۰,۰۰۰ تن در سال
- پروژه تیرآهن سنگین به ظرفیت ۴۰۰,۰۰۰ تن در سال
- پروژه آهن اسفنجی به ظرفیت ۴۰۰,۰۰۰ تن در سال

آتش و سنگ را به خدمت گرفته ایم تا آشیانه ای امن تر برای هم نوعانمان بر پا سازیم



مشخصات

• میلگرد ۸ تا ۳۲ مطابق با گرید فولادی A۳ آج دار و ساده
 • میلگرد ۸ تا ۱۲ مطابق با گرید فولادی A۲ آج دار و ساده
 • میلگرد ۸ تا ۳۲ مطابق با گرید فولادی استاندارد BS جهت صادرات به کشورهای حوزه خلیج فارس.

شکل ظاهری و کیفی محصولات

در آزمایشات و تحقیقات صورت گرفته نشان داده شده است، تقاطع آج عرضی و طولی باعث تمرکز تنش و خستگی میشود. گروه صنعتی پرشین فولاد گامی اساسی در این مورد برداشته است، با خرید مدرن ترین دستگاه های CNC آج زنی که با دقت بالایی آج ها را به گونه ای روی غلتک تعبیه می نمایند که به هیچ وجه آج های عرضی و طولی بهم نزدیک نگشته و فواصل تعیین شده در استاندارد رعایت شده و باعث گیرایی بیشتر بین بتون و میلگرد میگردد.



استانداردها و گواهینامه ها

دارای استاندارد ملی ایران

دارای پروانه کاربرد علامت استاندارد

واحد صنعتی نمونه استانی در سالهای ۱۳۹۲-۱۳۹۱-۱۳۹۰-۱۳۸۹

تقدیر نامه از مدیر کل تامین اجتماعی استان قزوین در سال ۱۳۹۰

اهدای لوح تقدیر کارفرمای نمونه (حامی کارگر) در سال ۱۳۹۱

ISO 9001,2008



Products Specification:

- Steel bars and rebars sizes 8" to 32" with steel grade of A3, having BS (UK) standard.
- Steel bars and rebars (reinforcing bar) 8 to 12 according to steel grade of A2.
- Steel bars 8 to 32 according to steel grade of BS standard for export to the Persian Gulf countries.

Visual Shape and Quality

Research and tests show that the junction between longitudinal and latitudinal ribs would cause tension and fatigue. Persian Steel Industrial Group has taken a fundamental step in this case, by buying the most modern CNC rib machines that would embed the ribs precisely on the roll so that longitudinal and latitudinal ribs would not come close to each other and the specified distance that is according to the standard would cause more absorption between the concrete and the bar.



04



Standards and certificates

- Having Iran's national standard
- Having License of standard sign application
- Province superior industrial unit in 2010, 2011, 2012 and 2013.
- Receiving award certificate from Qazvin's social security general manager in 2011.
- Receiving appreciation tablet for superior employer (employee's advocate) in 2012.
- ISO 9001 , 2008



Company's General Specification

Persian Steel Industrial Group is being established in an area of 50 hectares and in 14 saloons with total underground of 100,000 square meter, which by now 30,000 square meters is established. Moreover, the factory is located in a good strategic spot regarding road and rail shipping and Northern ports.

In order to supply the needed electricity for the projects, 150 megawatt synthetic cycle power plant has been designed and the necessary actions for buying the machinery and forwarding the project are being taken.

Goals

Technology's increasing progress effects producers in both market and industry and the companies are doing their best to reach new markets and gain a much higher share of the market for their products.

Persian Steel Industrial Group is also aiming to reach a higher share of the market and is hoping to achieve this goal by adopting a strategy for penetrating in the market and also developing its products by dimensional and deep-seated market increase. No need to mention that operational goals that are almost achieved, like more interaction with the end users, achieving customer's consent and innovation, are the steps that must be taken in order to reaching the main goal.



Raw Materials

The consumable raw materials in this unit consist of: sponge iron, scrap and billet. At present, electric arc manufacturing method billets and continuous casting are being used in bar rolling mill factory, which in the future continuous casting billets will be supplied from Persian Steel Company's Steel making plant.

Facilities

Required electricity for the factory is 150 megawatt, consumable water per day is about 80,000 cubic meter, and consumable gas per day would be about 750,000 cubic meter that would be supplied from the facilities and private stations of the company.

Entrepreneurship

The entrepreneurship of this project after finishing all of the projects would be 2,500 persons directly and 20,000 persons indirectly.

Investment

Investment of the ongoing and future projects of the company in exchange section is 300 million EUR and expenses in RLS are 10,000 milliard Rials.

Ingoing Projects

- Casting and found project with the capacity of 800,000 tons per year.
- Galvanized cold sheet project with the capacity of 200,000 tons per year.
- Heavy beam project with the capacity of 400,000 tons per year.
- Sponge iron project with the capacity of 400,000 tons per year.

Group's History 06



Persian Steel Industrial Group

Persian Steel Industrial Group has been established in 1986, for startup and utilization of steel complex.

گروه صنعتی
پرشین فولاد



TEHRAN FARAN FOOLAD CO.

Established in 2008 for startup and utilization of beam rolling line with capacity of 400,000 tons a year.



AZERBAIJAN PIPE & PROFILE CO.

Established in 1980 for startup and utilization of pipe & profile direct line with nominal capacity of 180,000 tons a year.

Establishing Six direct pipe lines up to 12".

Superior producer in 2005 and 2006 in East Azerbaijan province. Making jobs for over 150 individuals.



AHDIN FOOLAD TABRIZ CO.

Established in 1993 for import & export of ironware (over 200,000 tons of imports a year).



PETROA ARAS MIDDLE EAST CO.

Established In 2008 for startup and utilization of oil and oil wastage refinement in 12,000,000 liters tanks, researching and designing 150 megawatt power plant. (employee's advocate) in 2012.



Introduction

Persian Steel Complex is now one of the trusted resources of manufacturing steel bars in the country, which has been established with 100% private capital for supplying a big portion of country's need for steel bar, especially in infrastructure and metropolis projects and famous manufacturing industrial companies.

Persian Steel Industrial Group has been established in 1986 in Tehran to respond the need of country's big industries in manufacturing bars.

Company's main activity is manufacturing different kinds of bars in different unique sizes since 2008 in Iran.

The company is deciding to establish melt and found production line and sponge iron production line in order to complete and develop its production cycle.